

# Trockenläufer Vakuumpumpen EVE-TR X

Saugvermögen von 10 m<sup>3</sup>/h bis 129 m<sup>3</sup>/h



## Eignung für branchenspezifische Anwendungen



### Anwendung

- Vakuumpumpe für die Bereitstellung des Vakuums in unterschiedlichsten Anwendungen in der automatischen und manuellen Handhabung
- Handhabung dichter Werkstücke
- Schnelle Evakuierung von Vakuumsystemen

Trockenläufer Vakuumpumpen EVE-TR X

### Aufbau

- Vakuumpumpe in Trockenläufer Ausführung mit oder ohne Zusatzfilter
- In Drehstromausführung
- Pumpe als Vielzellen-Verdichter mit besonders vibrationsarmem Lauf und konstantem Fördervolumen
- Kompakte Bauweise mit integriertem Lüfter und dauergeschmierter Lagerung
- Befestigungsbohrung mit integriertem Dämpfungselement
- Einbaulage bevorzugt mit waagrecht Motorwelle

### Produkt-Highlights

- Gehobtes Gehäuse und langlebige Drehschieber aus Kunstharz gebundenem Kohlenstoff
- Vielzellen-Verdichterprinzip garantiert vibrationsfreien Lauf und pulsationsarme, kontinuierliche Förderung
- Ausgezeichnete Wärmeabfuhr dank dauergeschmierter Lagerung und leistungsfähigem Lüfter
- Individuell anpassbarer Saugvolumenstrom für optimierten Luftverbrauch und vielfältige Einsatzbereiche

### Bestellschlüssel Trockenläufer Vakuumpumpen EVE-TR X

<b>EVE</b>	-	<b>TR-X</b>	-	<b>40</b>	-	<b>AC3</b>	-	<b>F</b>
1		2		3		4		5

#### 1 – Kurzbezeichnung

Code	Ausführung
EVE	EVE

#### 2 – Pumpentyp

Code	Typ
TR-X	Trockenläufer

#### 3 – Leistungsklasse

Code	Saugvermögen in m <sup>3</sup> /h
10...140	10 bis 140

#### 4 – Stromart

Code	Typ
AC3	Drehstrom

#### 5 – Produktergänzung

Code	Typ
F	Zusatzfilter

Die Vakuumpumpe EVE-TR-X wird als anschlussfertiges Produkt geliefert.

Verfügbare Ersatzteile: Filtereinsatz, Verschleißteilsatz

Verfügbares Zubehör: Vakuumpumpeventil